

Príloha č. 1 Výzvy na predloženie cenovej ponuky
CENOVÁ PONUKA

Obchodné meno uchádzača:
Sídlo uchádzača:
IČO uchádzača:
Kontaktné údaje uchádzača (kontaktná osoba, tel. č.):
Platnosť cenovej ponuky do (dátum):
Názov obstarávateľa: PEKÁREŇ JURAJ OREMUS, spol. s r.o.
Sídlo obstarávateľa: Štúrova 17, 941 01 Bánov
IČO obstarávateľa: 36536776

Logický celok č. 1: Automatizovaná linka na výrobu chleba - 1 ks

Obchodné meno výrobcu logického celku:

Typové označenie logického celku:

	Požadovaný parameter	Požadovaná hodnota	Uviesť áno/nie, v prípade číselnej hodnoty uviesť jej skutočnosť	Cena/1ks v EUR bez DPH
Základný stroj	Kontinuálne kysnutie s programovo ovládanými parametrami prostredníctvom softvérových riešení	áno	,-
	Ošatkové prevedenie závesov	áno		
	Šírka závesov minimálne (mm)	2000		
	Automatické osadzovanie klonkov do ošatiek	áno		
	Počet ošatiek v závese minimálne (ks)	5		
	Automatické centrovanie klonkov cesta na stred ošatiek bez ohľadu na gramáž	áno		
	Prevedenie ošatiek – ratan	áno		
	Výkon kysiarne v rozsahu minimálne (ks/hod)	820 – 940		
	Prevedenie kysiarne so servisným ochozom po oboch stranách	áno		
	Ultrazvukový zdroj technologickej pary v kysiarňi vrátane reverznej osmózy	áno		
	Vykurovanie kysiarne z odpadového tepla	áno		

Cirkulácia tepla a pary pomocou vzduchotechnickej jednotky	áno	
Opláštenie celonerezové	áno	
Prevedenie rámu pozink	áno	
Nerezové závesy pre ošatky	áno	
Vnútorne osvetlenie	áno	
Okno pre vizuálnu kontrolu klonkov	áno	
Ventilátory pre núdzové prevetranie kysiarne pracujúce na základe senzorického snímania porúch v nasledujúcich častiach linky	áno	
Zaprašovanie do ošatiek	áno	
Doba kysnutia v rozsahu minimálne (v minútach)	45 - 50	
Senzorické meranie vlhkosti a teploty	áno	
Automatické vyklápanie klonkov z ošatiek na podávací stôl pomocou senzorického ovládania	áno	
Germicídne žiarivky v dezinfekčnej zóne kysiarne	áno	
Podávací stôl so senzorickým zdvihom s rozmerom minimálne (mm)	1750 x 1900	
Automaticky riadená rotácia stola o 90° s priečnym posuvom	áno	
Kolaboratívne pracujúci podávací stôl s automatickým zastavením činnosti pri interakcii s iným objektom	áno	
Pojzdové dráhy pre podávací stôl so senzorickým ovládaním	áno	
Automatické narezávanie klonkov	áno	
Možnosť voľby počtu rezov v rozsahu minimálne (počet rezov)	1 – 5	
Možnosť voľby uhla rezu	áno	
Automatické čistenie narezávacieho noža	áno	
Tryskový vlašiaci stôl	áno	
Osadzovací robotický automat so senzorickým pojazdom v osi „X“ a „Y“	áno	
Automatické vysávanie akrylamidových zvyškov pri vypekaní výrobkov	áno	
Pojzdové dráhy osadzovacieho automatu	áno	
Automatická detekcia voľných etáží a stavu ich pripravenosti pre osadenie klonkov	áno	
Automatická detekcia etáží, ktoré je potrebné vybrať	áno	

Schopnosť zareagovať na potrebu výrobného procesu a rozhodnúť sa pre vkladanie klonkov alebo vyberanie výrobkov podľa stavu a počtu klonkov, aký má na strane výroby a expedície	áno		
Termoolejový spôsob predávania tepla v jednotlivých peciach	áno		
Pečná plocha minimálne (m ²)	100		
Počet etáží minimálne	26		
Rozmer etáží minimálne (mm)	1750 x 1900		
Počet teplotných okruhov maximálne	10		
Svetlá výška etáží minimálne (mm)	230		
Automatické senzorické ovládanie odťahov a dvierok v peci	áno		
Voľba pečných receptúr na základe inteligentného ovládacieho systému s pamäťou receptúr pre jednotlivé výrobky	áno		
Zdroj tepla pre výrobnú linku - 2x termoolejový kotol vrátane horákov pre spaľovanie zemného plynu, každý s výkonom maximálne (kW)	350		
Havarijná a expanzná nádrž termoolejových kotlov	áno		
Senzorické meranie obsahu zemného plynu v kotolni a zároveň aj teploty v ovzduší kotolne	áno		
Automatické ovládanie bezpečnostného uzáveru pre prívod zemného plynu	áno		
Prevetrávanie kotolne	áno		
Rozvody termooleja medzi kotlami a jednotlivými pecami	áno		
Rekuperačné zariadenie pre zníženie emisií obsiahnutých v spalinách vypúšťaných z termoolejových kotlov	áno		
Možnosť zníženia teploty spalín minimálne na teplotu (°C)	70		
Schopnosť odoberať energiu aj z prebytočnej technologickej pary z etážových termoolejových pecí	áno		
Ohrev teplej úžitkovej a kurenárskej vody pomocou rekuperačného zariadenia vrátane jej akumulácie v zásobných nádržiach	áno		
Kurenárske potrubia pre prepojenie akumulačných nádrží s rekuperačným zariadením	áno		

Schopnosť využitia energie z rekuperačného zariadenia pre vykurovanie kontinuálnej kysiarne	áno		
Trojvrstvový nerezový komín pre odvod spalín z rekuperačného zariadenia	áno		
Izolované trojvrstvé potrubia na spaliny a paru pre prepojenie rekuperačného zariadenia s jednotlivými kotlami a pecami	áno		
Dopravno-manipulačné zariadenie pre upečené výrobky s funkciou vloženia a chladenia	áno		
Odoberací celonerezový stôl s rozmerom minimálne (mm)	1750 x 1900		
Zariadenie pre počítanie a triedenie výrobkov	áno		
Senzorické odoberanie výrobkov z počítacieho a triediaceho zariadenia po jednom kuse	áno		
Archivácia typu a počtu kusov jednotlivých výrobkov na časovej osi	áno		
Odosielanie dát cez softvér na oddelenie expedície a logistiky	áno		
Napojenie linky na dátové centrum, ktoré archivuje a spracováva všetky dáta	áno		
Softvér pre prístup do dátového centra online z akéhokoľvek PC prevádzkovateľa	áno		
Zhromažďovanie technických údajov o fungovaní celej linky v dátovom centre pre potreby prediktívnej údržby	áno		
Softvér pre prístup do dátového centra online zo strany výrobcu zariadenia, za účelom analýzy prevádzkových dát a následnej prediktívnej údržby	áno		
Cena za základný stroj (suma spolu) v EUR bez DPH			

Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku		Opis požiadavky ďalšej súčasti hodnoty obstarávaného logického celku	Cena v EUR bez DPH
	Dodanie na miesto realizácie	dodanie na miesto realizácie logického celku, t.j. dodanie do miesta umiestnenia logického celku, ktorým je výrobný areál zadávateľa a premiestnenie do miesta umiestnenia logického celku vo výrobnom areáli v prevádzke zadávateľa	
	Osadenie logického celku (zariadenia)	osadenie logického celku (zariadenia) , t.j. umiestnenie a upevnenie logického celku na podloženie pripravené zadávateľom podľa pokynov uchádzača	
	Zapojenie logického celku (zariadenia)	zapojenie logického celku (zariadenia) , t.j. zapojenie logického celku do jestvujúcich rozvodov médií zadávateľa – elektrická energia, voda, stlačený vzduch, odvetranie, odsávanie, do zadávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač je povinný realizovať zaistenie (ochranu) logického celku pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia logického celku nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa logického celku	
Cena za ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného celku (suma spolu) v EUR bez DPH			

		Jednotková cena v EUR bez DPH	Počet kusov	Cena spolu v EUR bez DPH
Logický celok č. 1: Automatizovaná linka na výrobu chleba	Základný stroj		1 ks	
	Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného logického celku		1 ks	
Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR bez DPH				
DPH 20 %				
Cena (suma spolu) za celý logický celok v EUR vrátane DPH				

Poznámky :

Čestne prehlasujeme, že akceptujeme všetky požiadavky zadávateľa a tieto požiadavky sme zahrnuli do predloženej cenovej ponuky. Potvrdzujeme, že vypracovaná cenová ponuka zodpovedá cenám obvyklým v danom mieste a čase.

V, dňa

.....
Podpis a pečiatka uchádzača